

河北冠龙农化有限公司

社会责任报告

1、冠龙简介：



河北冠龙农化有限公司坐落于美丽的河北衡水湖畔，创建于1987年，为亚洲最大的福美系列杀菌剂生产基地，是定点原药型农药生产企业、中国农药工业协会理事单位、河北省农药工业协会副会长单位、河北省农药发展与应用协会副会长单位、中国农药企业成长品牌100强、中国农药杀菌剂50强。产品全聚得被授予“第二届华南农药产品权力榜最具有市场潜力奖”。冠龙农化坚持诚信经营，规范运作，严格遵守商业道德、商业准则，不断推进企业信用体系建设。

三十年风雨，三十年磨剑，淳朴的冠龙人以他们特有的倔强，秉承农耕始祖后稷稼穡为民的必达使命，激励着冠龙在沉淀中得以爆发。

2、责任关怀实践情况及成效

2.1 勇于担当，坚守安全红线、筑牢安全底线

为了夯实可持续发展的根基，冠龙人视安全生产为企业的生命线不惜巨资加强硬件投入，持续优化现场管理，着力营造企业发展的良好环境。责任关怀报告向社会公众宣布公司始终坚守绿水青山就是金山银山的发展理念，致力于提升公司的本质安全，不余遗力地向全社会宣传农药的重要性，指导科学安全用药，树立农药行业的正面形象，推动行业的可持续发展。

2.1.1 隐患排查治理

我们高度注重安全生产管理，加快安全信息化建设，提高应急管理能力，做好安全隐患排查治理和危险化学品管理，着力打造本质安全型企业。

2.1.2 安全制度建立与完善

我们加强安全生产标准化建设，完善安全管理制度，推动安全责任有效落实，营造浓厚的安全氛围，推动安全管理水平不断提升。修订完善《安全生产管理制度》《安全生产责任制》和《安全操作规程》，建立双控机制。制定年度安全生产目标，组织签订安全生产责任状，定期对安全目标和责任制的落实情况进行考核，每年评选安全标兵并给予奖金鼓励。



2.1.3 双控机制建设

公司深化“双控”机制建设和推进，突出防范重大安全风险、深化分类整治、提升本质安全水平、提高安全管理质效、加强基础支持保障，“从根本上消除隐患”“从根本上解决问题”，提高危险化学品安全管理系统化、规范化、精准化、智能化水平，全力防范遏制安全生产事故的发生。

2.1.4 应急管理机制建设

我们持续推进应急管理机制与体系建设工作，定期开展综合和专项应急演练，各车间、班组、岗位常态化开展应急处置演练，演练完成后进行总结评估，分析问题，修订完善预案。以达到不断提高公司应急处置能力及各级应急人员的应急技能。安全科每月以现场实操形式和现场提问方式组织开展应急技能、防护器材使用等消防技能提升培训。定期开展消防专项检查，确保消防通道畅通，消防设备设施完好有效。丰富演练形式，参与园区应急演练的观摩交流，积极参加衡水市组织的应急技能比武竞赛活动。发挥冠龙兼职消防队的优势，参加社会型消防救援2次，荣获衡水市2018年度“消防之星”荣誉称号。



2.1.5 员工安全教育培训

冠龙大力开展企业员工安全教育培训，提高全体员工的安全意识，牢固树立“安全第一，预防为主，综合治理”安全理念，普及安全生产技术知识，提高遵章守纪的自觉性。公司主要负责人、安全生产管理人员和特种作业人员持证率100%。新员工（包括合同工、劳务工、实习生等），必须经本单位组织的三级

（工厂级、车间级、班组级）安全教育和岗位应知应会考核，方可上岗实习。



开展全体员工安全培训教育

2.2 环保——绿水青山之源

“绿水青山就是金山银山。”我们不断完善环境管理体系，加强能源、水资源、废弃物等重点环保议题管理，培育企业绿色发展竞争优势。

我们积极推进生产过程中的设备、工艺等自动化改造，做好三废处置和回收利用，控制和减少“三废”产生。

2.2.1 水治理

通过添置废水处理设备，改良废水处理工艺，做好车间蒸汽冷凝水的回收利用，提升中水回用能力，建设废水在线监测站房，对厂区外排水的流量、PH、化学需氧量、氨氮等多项数据实施达标管控，同时对雨水进行实时手工监测，在厂区修建多套雨水截流阀及回流阀，改造雨水总排口，实现清污分流，雨水、污水分别达标排放。

2.2.2 尾气治理

废气监测有分表计电在线监测设备、颗粒物在线设备、扬尘在线设备、在线指标实时数据均联网至衡水市、高新区及河北省环保平台。定期进行 LDAR 检测，各车间排气筒例行监测指标均处于合格范围。在源头管控环节实行应收尽收、应闭尽闭。

2.2.3 固体废物治理

通过生产工艺改进、副产物协调组织再利用、资源化等方式，减少废弃物的产生。冠龙农化制定月度固废减量目标，并将相应指标分配到各个车间；对固体废弃物进行初筛鉴定，经鉴定为一般固废的作为副产品，危险废弃物交由有资质的专业危废处理公司进行处理。

2.2.4 大力开展环保培训

冠龙每年组织全员进行环保法律法规、环保管理制度的培训。大力宣传弘扬环保知识，传递了生态文明、改善环境质量、坚持绿色发展理念的重大意义；树立了“绿水青山就是金山银山”的发展理念



组织全体员工进行环保培训

2.3 职业健康安全

冠龙每年委托有资质检测单位对所有职业病危害作业场所开展一次职业病危害因素检测，检测率达 100%；所有接触职业病危害因素的员工都在上岗前、在岗期间、离岗时进行职业健康检查，职业健康体检率达 100%，职业健康监护建档率达 100%，职业病发病率为 0。

2.4 品质造就生产规范

2.4.1 加强质量管理

公司以产品质量为核心，建立了一套科学严密高效的质量体系，以全员参与为基础，采用科学方法全过程质量管理，既通过改善产品设计、优化生产流程、增强员工质量意识等方面提高产品质量从而提升客户满意度。坚持以预防为主的理念，将不良隐患消除在萌芽状态，确保产品质量。逐步推行“零缺陷”理念发挥全员主观能动性努力使产品、业务零缺陷，并向着高质量标准的目标而奋斗。冠龙人重视作物科学，洞察种植者本质需求，在科技与人性的交汇处创造种植者价值，为保障研发的创造性和前瞻性，冠龙打造了一支一流的研发团队，构建了覆盖全国作物的生测网络。



2.4.2 改造升级提升产品力

制剂车间的升级改造与中国农药协会上海众农的相关专家进行了沟通，现场

实地查看，目的整体提升制剂车间的生产状况，重新布置、更换和规划设备布局，工艺流程、单品生产，杜绝交叉污染，清洁生产及现场 6S 管理（整理、整顿、清扫、清洁、安全、素养），使之达到规范标准的企业，同时相关职能部门也提出了包装工艺改进的要求，同时产品出口海外，备受外国友人好评。



冠龙农化对原药生产装置进行了改造提升，本着“自动化减人，机械化换人”的原则，提高了生产装置水平，对悬浮剂生产车间进行了改造提升，实现了自动化，减员增效。对超微粉车间进行了空间分隔。

2.4.3 客户满意度调查

每年按照不同产品客户，分产品、分区域进行客户满意度调查，充分了解客户的想法，深入发掘客户需求，持续提升服务质量，对不足之处，制定有效的改进方案进行改进提高。至今为止，经满意度调查分析，客户对冠龙文化和产品品牌表示认同，对我公司的产品品质、服务等方面总体表示满意。根据调查结果、建议，公司进一步完善售后问题处理流程和响应速度，进一步稳定提升产品质量，加强技术服务力量，满足客户的个性化需求，不断提升客户满意度。



2.4.4 精准服务，可持续发展

冠龙的发展理念是以人为本，走可持续发展观，强调要在生产过程中对人的价值的关注，强调对环境、消费者、对社会的贡献。志存高远的冠龙人积极回应“粮食安全”这个国家关切，积极回应“增产增收”这个种植者关切，积极回应“农药零增长”这个社会关切的问题，冠龙人认为种植者永远是企业最基本同时又是最重要的原点，敬畏并创造种植者价值，帮助种植者实现增产增收是冠龙存在的根本理由，也是冠龙的社会责任。



3、积极履行社会责任

3.1 校企联合共同发展

冠龙与中科院、南京农业大学、西北农林科技大学、河北农业大学、河北工业大学、河北科技师范学院签订协议，成为实践教学基地，培养学生的动手实践能力。



3.2 同舟共济，抗击疫情

面对新冠肺炎疫情和国际国内经济下行压力，冠龙农化以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面贯彻落实地方政府高质量发展的各项决策部署，以奋发有为的精神状态、求真务实的工作作风，落实责任、规范管理，攻坚克难、开拓创新、变危为机。在做好内部疫情科学防控的同时，积极携手各方比肩同行，加快推进企业复工复产，为夺取疫情防控和经济社会发展双胜利贡献力量。

疫情就是命令，防控就是责任。我公司高度重视疫情防控工作，坚持科学防护、精密部署，加强组织保障，做好人员管控和健康防护，创新信息化防疫，用实实在在的行动保障员工的生命健康安全。累计为员工免费提供口罩 1 万只、二氯消毒液 2 吨。

加强防控知识培训:结合职业健康培训教育、警示告知等制度，组织开展多

种形式的新冠肺炎防控知识培训和宣传教育，提高员工自我防护意识和能力。

做好人员管控：严格控制厂区外来人员进出，做好人员登记、体温检测和外来人员扫行程码、健康码，采取分餐分批次就餐。

加强健康防护：安排专人对员工班车、员工车辆、外来车辆、办公楼、食堂等公共场所进行打扫、消毒，所有人员进厂必须按规定佩戴防护口罩。

3.3 积极参与社会捐赠

在新冠疫情的严峻考验下，冠龙农化开展“奉献爱心，共抗疫情”募捐活动，向周边村庄捐款、捐物资累计 2 万余元。



3.4 提升员工学历

公司本着人文关怀，大力鼓励员工提升学历，学费由公司承担，专升本，高起专，受到广大员工的欢迎及认可。同时，增加工龄奖、学历奖、职称奖等，以及鼓励员工报考各种技能证书.....加大员工关怀力度、注重员工健康成长，用实际行动诠释了冠龙农化的社会担当和大爱情怀。

4、取得社会荣誉

冠龙是国家定点的原药型农药生产企业，中国农药工业协会理事单位，河北省农药工业协会副会长单位，河北省农药发展与应用协会副会长单位。中国农药企业成长品牌 100 强”、中国农药杀菌剂 50 强”，产品全聚得被授予“第二届华南农药产品权力榜最具有市场潜力奖”。

5、未来展望

冠龙将在横向层面，进一步深化与国内外优秀企业的战略联盟，不断优化供应链，在纵向层面着力构建与重点经销商、核心零售商的命运共同体。冠龙致力于精准植保的价值典范和成为最受人尊敬的企业，矢志通过业务领域的不断拓展和技术改造升级，全面优化精准植保方案。征途漫漫，惟有奋斗。我们将继续脚踏实地，秉承核心理念“所获之利，回报于民”，用实际行动谱写美好未来。